

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/018248

International filing date: 08 December 2004 (08.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP  
Number: 2004-078750  
Filing date: 18 March 2004 (18.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 10 February 2005 (10.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

13.12.2004

日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日            2 0 0 4 年   3 月 1 8 日  
Date of Application:

出 願 番 号            特 願 2 0 0 4 - 0 7 8 7 5 0  
Application Number:

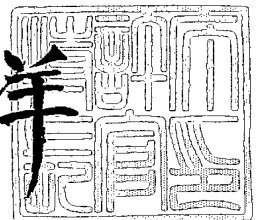
[ST. 10/C]:            [ J P 2 0 0 4 - 0 7 8 7 5 0 ]

出   願   人            シャープ株式会社  
Applicant(s):

2 0 0 5 年   1 月 2 8 日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

小 川 洋



【書類名】 特許願  
【整理番号】 04J00687  
【提出日】 平成16年 3月18日  
【あて先】 特許庁長官 殿  
【国際特許分類】 F24C 1/00  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2 番 2 2 号 シャープ株式会社内  
    【氏名】 山口 清司  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2 番 2 2 号 シャープ株式会社内  
    【氏名】 上田 真也  
【発明者】  
    【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2 番 2 2 号 シャープ株式会社内  
    【氏名】 北口 良和  
【特許出願人】  
    【識別番号】 000005049  
    【氏名又は名称】 シャープ株式会社  
【代理人】  
    【識別番号】 100085501  
    【弁理士】  
    【氏名又は名称】 佐野 静夫  
【選任した代理人】  
    【識別番号】 100111811  
    【弁理士】  
    【氏名又は名称】 山田 茂樹  
【手数料の表示】  
    【予納台帳番号】 024969  
    【納付金額】 21,000円  
【提出物件の目録】  
    【物件名】 特許請求の範囲 1  
    【物件名】 明細書 1  
    【物件名】 図面 1  
    【物件名】 要約書 1  
    【包括委任状番号】 0208726

**【書類名】 特許請求の範囲****【請求項 1】**

以下の構成を備える蒸気発生装置：

- (a) 筒型且つ垂直面を構成する側壁の平面輪郭形状が偏平で細長い水平断面形状となったポット
- (b) 前記ポットの底部に配置されたヒータ
- (c) 前記ポットの上部においてポットの軸線と交差する方向に延びるとともに、垂直断面形状が偏平な空間を占める蒸気吸引部。

**【請求項 2】**

前記ヒータが、ポット内の水に浸るシースヒータであることを特徴とする請求項 1 に記載の蒸気発生装置。

**【請求項 3】**

前記ポットの一方の偏平側面から他方の偏平側面に抜けるように形成された複数の蒸気吸引エジェクタが前記蒸気吸引部を構成することを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の蒸気発生装置。

**【請求項 4】**

前記複数の蒸気吸引エジェクタが、同一高さレベルで互いに並列に配置されていることを特徴とする請求項 3 に記載の蒸気発生装置。

**【請求項 5】**

以下の構成を備える蒸気調理器：

- (a) 被加熱物を入れる加熱室
- (b) 前記加熱室内の気体を吸い込み、吸い込んだ気体を再び加熱室に還流させる外部循環路
- (c) 前記外部循環路に前記蒸気吸引部から蒸気を供給する、請求項 1～4 のいずれか 1 項に記載の蒸気発生装置。

**【請求項 6】**

請求項 3 又は 4 に記載の蒸気発生装置を備え、前記外部循環路が、それぞれに前記蒸気吸引エジェクタが含まれる複数の分路に分かれることを特徴とする請求項 5 に記載の蒸気調理器。

**【請求項 7】**

前記ポットの偏平側面が前記加熱室の側壁と平行をなすように前記蒸気発生装置が配置されていることを特徴とする請求項 5 又は 6 に記載の蒸気調理器。

**【請求項 8】**

前記加熱室に隣接して設けたサブキャビティに前記外部循環路が接続され、外部循環路よりサブキャビティに流入する蒸気がサブキャビティ内の加熱手段で加熱されて加熱室に供給されることを特徴とする請求項 5～7 のいずれか 1 項に記載の蒸気調理器。

【書類名】明細書

【発明の名称】蒸気発生装置及びこれを搭載した蒸気調理器

【技術分野】

【0001】

本発明は蒸気発生装置及びこれを搭載した蒸気調理器に関する。

【背景技術】

【0002】

蒸気を用いて加熱調理を行う蒸気調理器については、これまでも数々の提案がなされている。その例を特許文献1～3に見ることができる。特許文献1には食品トレイの中に蒸気を噴射する蒸気調理装置が記載されている。特許文献2には過熱蒸気をオーブン庫に送り込む、あるいはオーブン庫内の蒸気を輻射加熱によって過熱蒸気にする加熱調理装置が記載されている。特許文献3には過熱蒸気を加熱室全体と食品近傍部の一方又は双方に供給する加熱調理装置が記載されている。

【特許文献1】実開平3-67902号公報（全文明細書第4-6頁、図1-3）

【特許文献2】特開平8-49854号公報（第2-3頁、図1、2-8）

【特許文献3】特開平11-141881号公報（第3-5頁、図1-3）

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0003】

蒸気発生装置をどこに置くかという観点で蒸気調理器を分類すると、外部配置方式と内部配置方式の二通りに区分することができる。特許文献1に記載された装置は外部配置方式を採用し、特許文献2、3に記載された装置は内部配置方式を採用している。外部配置方式の場合、大型で蒸気発生能力の高い蒸気発生装置を用いることができるが、構成が大がかりになり、家庭内使用に適するとは言い難い。

【0004】

本発明は、蒸気調理器の機内に配置することを念頭に置いた、小型で能力の高い蒸気発生装置を提供することを目的とする。また、このような蒸気発生装置を搭載した、コンパクト且つ高性能の蒸気調理器を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0005】

（1）本発明蒸気発生装置は、筒型且つ垂直面を構成する側壁の平面輪郭形状が偏平で細長い水平断面形状となったポットと、このポットの底部に配置されたヒータと、このポットの上部においてポットの軸線と交差する方向に延びるとともに、垂直断面形状が偏平な空間を占める蒸気吸引部とを備える。

【0006】

（2）前記構成の蒸気発生装置において、前記ヒータが、ポット内の水に浸るシーズヒータである。

【0007】

（3）前記構成の蒸気発生装置において、前記ポットの方の偏平側面から他方の偏平側面に抜けるように形成された複数の蒸気吸引エジェクタが前記蒸気吸引部を構成する。

【0008】

（4）前記構成の蒸気発生装置において、前記複数の蒸気吸引エジェクタが、同一高さレベルで互いに並列に配置されている。

【0009】

（5）本発明蒸気調理器は、被加熱物を入れる加熱室と、この加熱室内の気体を吸い込み、吸い込んだ気体を再び加熱室に還流させる外部循環路と、この外部循環路に前記蒸気吸引部から蒸気を供給する、前記構成の蒸気発生装置とを備える。

【0010】

（6）前記構成の蒸気調理器において、前記（3）又は（4）に記載の蒸気発生装置

を備え、前記外部循環路が、それぞれに前記蒸気吸引エジェクタが含まれる複数の分路に分かれている。

【0011】

(7) 前記構成の蒸気調理器において、前記ポットの偏平側面が前記加熱室の側壁と平行をなすように前記蒸気発生装置が配置されている。

【0012】

(8) 前記構成の蒸気調理器において、前記加熱室に隣接して設けたサブキャビティに前記外部循環路が接続され、外部循環路よりサブキャビティに流入する蒸気がサブキャビティ内の加熱手段で加熱されて加熱室に供給される。

【発明の効果】

【0013】

上記構成により、次のような効果が奏される。

【0014】

(1) ポットの垂直面を構成する側壁の平面輪郭形状が偏平で細長い水平断面形状となっているため、ヒータを配設する場合、平面形状円形のポットに比べ、同一面積に対して長いヒータを配設できるから、投入電力を大きくでき、蒸発量を大きくすることができる。

【0015】

またポットの上部に設けられた蒸気吸引部は垂直断面形状が偏平な空間を占め、広い領域をカバーするから、発生した蒸気をまんべんなく均一に吸引することができる。

【0016】

(2) ポット内の水を加熱するヒータがポット内の水に浸るシースヒータであるから加熱効率が良く、消費エネルギーに対する蒸気発生能力の割合が向上する。

【0017】

(3) ポットの一方の偏平側面から他方の偏平側面に抜けるように形成された複数の蒸気吸引エジェクタが蒸気吸引部を構成するから、蒸気吸引領域が広がり、蒸気を速やかに吸引することができる。

【0018】

(4) 複数の蒸気吸引エジェクタが同一高さレベルで互いに並列に配置されているから、高さ方向に空間のゆとりがない場合でも大量の蒸気の輸送が可能となる。

【0019】

(5) 蒸気調理器の加熱室に、この加熱室内の気体を吸い込み、吸い込んだ気体を再び加熱室に還流させる外部循環路を組み合わせ、この外部循環路に前記のような蒸気発生装置で蒸気を供給するものとしたから、消費電力量などに制約を受ける場合でも、調理に必要な量の蒸気を十分確保することができる。

【0020】

(6) 蒸気吸引エジェクタが複数設けられていることに対応して、外部循環路を、それぞれに蒸気吸引エジェクタが含まれる複数の分路に分けたから、通路の圧力損失が少なくなり循環蒸気量を大きくできるとともに、外部循環路を流れる気体に蒸気を速やかに混合することができる。

【0021】

(7) ポットの偏平側面が加熱室の側面と平行をなすように蒸気発生装置が配置されているから、蒸気発生装置が蒸気調理器のキャビネット内に大きな空間を占めることができなく、キャビネット内の空間利用効率が向上する。

【0022】

(8) 加熱室に隣接して設けたサブキャビティに外部循環路が接続され、外部循環路よりサブキャビティに流入する蒸気がサブキャビティ内の加熱手段で加熱されて加熱室に供給されるから、調理に用いる蒸気の温度を容易にコントロールすることができる。過熱蒸気にまで温度を高めて調理を行うことも可能となる。

【発明を実施するための最良の形態】

## 【0023】

以下、本発明による蒸気調理器の一実施形態を図1～15に基づき説明する。図1は外観斜視図、図2は加熱室の扉を開いた状態の外観斜視図、図3は加熱室の扉を取り去った状態の正面図、図4は内部機構の基本構造図、図5は図4と直角の方向から見た内部機構の基本構造図、図6は加熱室の上面図、図7は蒸気発生装置の垂直断面図、図8は図7のA-A線の箇所における水平断面図、図9は図7のB-B線の箇所における水平断面図、図10は蒸気発生装置の正面図、図11は送風装置の垂直断面図、図12はサブキャビティの底面パネルの上面図、図13は制御ブロック図、図14は図4と同様の基本構造図にして図4と異なる状態を示すもの、図15は図5と同様の基本構造図にして図5と異なる状態を示すものである。

## 【0024】

蒸気調理器1は直方体形状のキャビネット10を備える。キャビネット10の正面には扉11が設けられる。扉11は下端を中心に垂直面内で回転するものであり、上部のハンドル12を握って手前に引くことにより、図1に示す垂直な閉鎖状態から図2に示す水平な開放状態へと90°姿勢変換させることができる。扉11は、耐熱ガラスをはめ込んだ透視部を備える中央部分11Cの左右に、金属製装飾板で仕上げられた左側部分11L及び右側部分11Rを対称的に配置した構成を備える。右側部分11Rには操作パネル13が設けられている。

## 【0025】

扉11を開くとキャビネット10の正面が露出する。扉11の中央部分11Cに対応する箇所には加熱室20が設けられている。扉11の左側部分11Lに対応する箇所には水タンク室70が設けられている。扉11の右側部分11Rに対応する箇所には特に開口部は設けられていないが、その箇所の内部に制御基板が配置されている。

## 【0026】

加熱室20は直方体形状で、扉11に面する正面側は全面的に開口部となっている。加熱室20の残りの面はステンレス鋼板で形成される。加熱室20の周囲には断熱対策が施される。加熱室20の床面にはステンレス鋼板製の受皿21が置かれ、受皿21の上には被加熱物Fを載置するステンレス鋼線製のラック22が置かれる。

## 【0027】

加熱室20の中の蒸気（通常の場合、加熱室20内の気体は空気であるが、蒸気調理を始めると空気が蒸気で置き換えられて行く。本明細書では加熱室20内の気体が蒸気に置き換わっているものとして説明を進める）は図4に示す外部循環路30を通して循環する。

## 【0028】

外部循環路30の始端となるのは、加熱室20の奥の側壁の上部の片隅に形成された吸込口28である。本実施形態では、図3に見られるように、側壁の左上隅に吸込口28が配置されている。吸込口28は複数の水平なスリットを上下に並べたものであり、上方のスリットほど長く、下に行くほど短くして、全体として直角三角形の開口形状を形づくっている（図11参照）。直角三角形の直角の角は加熱室20の奥の側壁の角に合わせる。すなわち吸込口28の開口度は加熱室20の奥の側壁の上辺に近いほど大きい。また左辺に近いほど大きい。

## 【0029】

吸込口28に続くのは外部循環路30内を流れる気流を形成する送風装置25である。送風装置25は加熱室20の一側壁の外面に近接して配置される。一側壁としては加熱室20の奥の側壁が選定されている。図11に見られるように、送風装置25は遠心ファン26及びこれを収容するファンケーシング27と、遠心ファン26を回転させるモータ29を備える。遠心ファン26としてはシロッコファンを用いる。モータ29には高速回転が可能な直流モータを使用する。ファンケーシング27は加熱室20の奥の側壁の外面の、吸込口28の右下の位置に固定されている。

## 【0030】

ファンケーシング 27 は吸込口 27a と吐出口 27b を有する。吐出口 27b は特定の方向を指向するが、その方向の意味は後で説明する。

【0031】

外部循環路 30 の中で送風装置 25 に続くのは蒸気発生装置 50 である。蒸気発生装置 50 の詳細は後で説明する。蒸気発生装置 50 は送風装置 25 と同様に加熱室 20 の奥の側壁の外面に近接して配置される。ただし送風装置 25 が加熱室 20 の左寄りの位置に配置されているのに対し、蒸気発生装置 50 は加熱室 20 のセンターライン上にある。

【0032】

外部循環路 30 の中で、ファンケーシング 27 の吐出口 27b から蒸気発生装置 50 までの区間はダクト 31 により構成される。蒸気発生装置 50 を出た後の区間はダクト 35 により構成される。ダクト 35 は加熱室 20 に隣接して設けられたサブキャビティ 40 に接続する。

【0033】

サブキャビティ 40 は、加熱室 20 の天井部の上で、平面的に見て天井部の中央部にあたる箇所に設けられる。サブキャビティ 40 は平面形状円形であり、その内側には蒸気の加熱手段である気体昇温ヒータ 41 が配置されている。気体昇温ヒータ 41 はメインヒータ 41a とサブヒータ 41b からなり、いずれもシーズヒータにより構成される。加熱室 20 の天井部にはサブキャビティ 40 と同大の開口部が形成され、ここにサブキャビティ 40 の底面を構成する底面パネル 42 がはめ込まれる。

【0034】

底面パネル 42 には複数の上部噴気孔 43 が形成される。上部噴気孔 43 の各々は真下を指向する小孔であり、ほぼパネル全面にわたり分散配置されている。上部噴気孔 43 は平面的、すなわち二次元的に分散配置されるが、底面パネル 42 に凹凸を設けて三次元的な要素を加味してもよい。

【0035】

底面パネル 42 は上下両面とも塗装などの表面処理により暗色に仕上げられている。使用を重ねることにより暗色に変色する金属素材で底面パネル 42 を成形してもよい。あるいは、暗色のセラミック成型品で底面パネル 42 を構成してもよい。

【0036】

別体の底面パネル 42 でサブキャビティ 40 の底面を構成するのではなく、加熱室 20 の天板をそのままサブキャビティ 40 の底面に兼用することもできる。この場合には、天板のうち、サブキャビティ 40 に相当する箇所に上部噴気孔 43 を設け、またその上下両面を暗色に仕上げることになる。

【0037】

加熱室 20 の左右両側壁の外側には、図 5 に示すように小型のサブキャビティ 44 が設けられる。サブキャビティ 44 はサブキャビティ 40 にダクト 45 で接続し、サブキャビティ 40 から蒸気の供給を受ける（図 5、6 参照）。ダクト 45 は断面円形のパイプにより構成される。ステンレス鋼製のパイプを用いるのが望ましい。

【0038】

加熱室 20 の側壁下部には、サブキャビティ 44 に相当する箇所に複数の側部噴気孔 46 が設けられる。各側部噴気孔 46 は加熱室 20 に入れられた被加熱物 F の方向、正確に言えば被加熱物 F の下方を指向する小孔であり、ラック 22 に載置された被加熱物 F の方向に蒸気を噴出させる。噴出した蒸気が被加熱物 F の下に入り込むよう、側部噴気孔 46 の高さ及び向きが設定される。また、左右から噴出した蒸気が被加熱物 F の下で出会うように側部噴気孔 46 の位置及び／又は方向が設定されている。

【0039】

側部噴気孔 46 は別体のパネルに形成してもよく、加熱室 20 の側壁に直接小孔を穿つ形で形成してもよい。これは上部噴気孔 43 の場合と同様である。しかしながらサブキャビティ 40 の場合と異なり、サブキャビティ 44 に相当する箇所を暗色に仕上げる必要はない。



## 【0040】

なお、左右合わせた側部噴気孔46の面積和は、上部噴気孔43の面積和よりも大とされている。このように大面積とした側部噴気孔46に大量の蒸気を供給するため、1個のサブキャビティ44につき複数(図では4本)のダクト45が設けられている。

## 【0041】

続いて蒸気発生装置50の構造を説明する。蒸気発生装置50は中心線を垂直にして配置された筒型のポット51を備える。ポット51は垂直面を構成する側壁の平面輪郭形状が偏平で、細長い水平断面形状、すなわち長方形、長円形、あるいはこれらに類する水平断面形状を有する。ポット51には耐熱性が求められるが、その条件を満たすかぎり、どのような材料で形成してもよい。金属でもよく、合成樹脂でもよい。セラミックの採用も可能である。異種材料を組み合わせてもよい。

## 【0042】

蒸気発生装置50は、図6に見られる通り、ポット51の一方の偏平側面が加熱室20の奥の側壁と平行をなす形に取り付けられている。この形であれば、加熱室20の外面とキャビネット10の内面との空間の幅が狭くても蒸気発生装置50を配置することができる。従って前記空間の幅を縮めてキャビネット10をコンパクトにし、キャビネット10内の空間利用効率を向上させることができる。

## 【0043】

ポット51内の水を熱するのはポット51の底部に配置された蒸気発生ヒータ52である。蒸気発生ヒータ52はシーズヒータからなり、ポット51内の水に浸って水を直接加熱する。図9に見られるように、ポット51の平面形状が偏平であることに合わせ、蒸気発生ヒータ52もポット51の内面に沿う形で平面形状馬蹄形に曲げられている。サブキャビティ40の中の気体昇温ヒータ41と同様、蒸気発生ヒータ52もメインヒータ52aとサブヒータ52bからなり、前者を外側、後者を内側に配置している。断面の直径も異なり、メインヒータ52aは太く、サブヒータ52bは細い。

## 【0044】

面積の等しい面の中にシーズヒータを配置することを考えた場合、円形の面の中に円形に曲げたシーズヒータを入れるケースよりも、長方形や長円形の面の中に馬蹄形のような偏平な形に曲げたシーズヒータを入れるケースの方がシーズヒータの長さが長くなる。すなわち断面円形のポットに円形に曲げたシーズヒータを入れるよりも、細長い水平断面形状のポットの中に馬蹄形のように曲げたシーズヒータを入れた方が同一水量に対するシーズヒータの長さの比率が大きくなり、シーズヒータの表面積が大きくなるとともに、大きな電力も投入できるので、熱を水に伝えやすくなる。このため本実施形態の蒸気発生装置50では水を速やかに加熱することができる。

## 【0045】

ポット51の上部には、外部循環路30を流れる気流に蒸気を吸い込ませるための蒸気吸引部が形成される。蒸気吸引部を構成するのはポット51の一方の偏平側面から他方の偏平側面に抜けるように形成された蒸気吸引エジェクタ34である。蒸気吸引エジェクタ34は計3個、互いに所定間隔を置いて、同一高さレベルで互いに並列且つ平行に配置されている。

## 【0046】

個々の蒸気吸引エジェクタ34はインナーノズル34a及びその吐出端を囲むアウターノズル34bにより構成される。蒸気吸引エジェクタ34はポット51の軸線と交差する方向に延びる。実施形態の場合、交差角は直角、すなわち蒸気吸引エジェクタ34は水平である。インナーノズル34aにはダクト31が接続され、アウターノズル34bにはダクト35が接続される。蒸気吸引エジェクタ34はサブキャビティ40とほぼ同じ高さであり、ダクト35はほぼ水平に延びる。このように蒸気吸引部とサブキャビティ40を水平なダクト35で直線的に結ぶことにより、蒸気吸引部を過ぎた後の外部循環路30を最短経路とすることができる。

## 【0047】

外部循環路 30 は、蒸気発生装置 50 以降、3 個の蒸気吸引エジェクタ 34 とこれに続くダクト 35 を含む 3 本の分路に分かれる。このため、通路の圧力損失が少なくなり、循環蒸気量を大きくできるとともに、外部循環路 30 を流れる気体に蒸気を速やかに混合することができる。

#### 【0048】

このようにポット 51 の上部に設けられた 3 個の蒸気吸引エジェクタ 34 は垂直断面形状が扁平な空間を占める蒸気吸引部を構成し、広い領域をカバーするから、蒸気吸引領域が広がり、発生した蒸気がまんべんなく均一に吸引されるとともに、吸引された蒸気が速やかに送り出され、蒸気発生装置 50 の蒸気発生能力がさらに向上する。また 3 個の蒸気吸引エジェクタが 34 が同一高さレベルで互いに並列に配置されているから、高さ方向に空間のゆとりがない場合でも大量の蒸気の輸送が可能となる。

#### 【0049】

ポット 51 と 3 個の蒸気吸引エジェクタ 34 を上記のように組み合わせるのは、図 16 にその概念を示す構造を実現するためである。図 16 において、101 はポットの占める空間であり、断面長円形の筒形の立体によって象徴されている。102 は蒸気吸引部の示す空間であり、これも断面長円形の筒形の立体によって象徴されている。ポットの占める空間 101 は軸線 103 を垂直にして配置され、平面輪郭形状が扁平で、細長い水平断面形状を呈している。蒸気吸引部の占める空間 102 はポットの占める空間 101 の上部でポットの占める空間 101 と交わる。すなわち蒸気吸引部の占める空間 102 はポットの占める空間 101 の上部において軸線 103 と交差する方向に延びる。ここで、蒸気吸引部の占める空間 102 は垂直方向に圧縮され、垂直断面形状が扁平になっている。

#### 【0050】

上記のように構成することにより、蒸気吸引領域が広がり、ポットで発生した蒸気がまんべんなく均一に吸引されるという効果がもたらされる。なお本発明の実施形態では 3 個の蒸気吸引エジェクタ 34 を横に並べて「垂直断面が扁平な空間を占める蒸気吸引部」を実現しているが、蒸気吸引エジェクタの数は 1 個だけでも、それを上下方向に圧縮して正面形状を横長にすれば、同じように「垂直断面が扁平な空間を占める蒸気吸引部」を実現できる。

#### 【0051】

ここで、送風装置 25 のファンケーシング 27 の向きについて説明する。ファンケーシング 27 の吸込口 27a と吐出口 27b とは互いに直角をなす。吐出口 27b が蒸気吸引部である蒸気吸引エジェクタ 34 の方向を指向するようにファンケーシング 27 の位置と角度を設定する（図 11 参照）。吐出口 27b と蒸気吸引エジェクタ 34 の間はダクト 31 により通風路が確保される。吸込口 28 と吸込口 27a の間にも図示しないダクトにより通風路を確保する。

#### 【0052】

上記構成により、吸込口 28 から吸い込まれた気体が遠心ファンによる送風ルートとしては最短のルートを通して蒸気吸引エジェクタ 34 に到達することになる。このため外部循環路 30 の長さが短縮され、送風時の圧力損失が低減する。これにより外部循環路 30 のエネルギー投入効率が向上する。また外部循環路 30 の放熱面積も縮小するので熱損失も低減する。これらを併せ、外部循環路 30 の循環効率が向上する。

#### 【0053】

吐出口 27b から吐出される気流は、図 11 中に矢印群で象徴するように、その中心部において最も流速が大きく、ダクト 31 の内面に接近するほど流速が小さくなる。これはダクト 31 の内面と気体との摩擦によるものである。気流のうち最も流速の大きい部分を、3 個並んだ蒸気吸引エジェクタ 34 の中の中央のものに向ける。これにより、中央の蒸気吸引エジェクタ 34 と吐出口 27b との間には直接的な連通関係が成立する。

#### 【0054】

ここで「直接的な連通関係」とは、吐出口 27b から吐出された気体が寄り道することなく蒸気吸引エジェクタ 34 に到達するという意味である。この「直接的な連通関係」

を、中央の蒸気吸引エジェクタ34だけでなく、その両側の蒸気吸引エジェクタ34についても成立させる。これはダクト31のうち吐出口27bにつながる部分の幅及び角度を適切に設定することにより可能になる。このように構成することにより、各蒸気吸引エジェクタ34に分配される風量のばらつきが少なくなり、広い範囲から均等に蒸気を吸引することができるから、蒸気吸引効率が向上する。

#### 【0055】

図4に戻って説明を続ける。ポット51の底部は漏斗状に成形され、そこから排水パイプ53が垂下する。排水パイプ53の途中には排水バルブ54が設けられている。排水パイプ53の下端は加熱室20の下に向かって所定角度の勾配をなす形で折れ曲がる。加熱室20の下に配置された排水タンク14が排水パイプ53の端を受ける。排水タンク14はキャビネット10の正面側から引き出して内部の水を捨てることができる。

#### 【0056】

ポット51には給水路を介して給水する。給水路を構成するのは水タンク71と排水パイプ53を結ぶ給水パイプ55である。給水パイプ55は排水バルブ54よりも上の箇所排水パイプ53に接続される。排水パイプ53との接続箇所から引き出された給水パイプ55は一旦逆U字形に持ち上げられた後降下する。降下する部分の途中に給水ポンプ57が設置されている。給水パイプ55は横向きの漏斗状受入口58に連通する。水平な連通パイプ90が給水パイプ55と受入口58を接続する。

#### 【0057】

ポット51の内部にはポット水位センサ56が配設される。ポット水位センサは蒸気発生ヒータ52より少し高い位置にある。

#### 【0058】

水タンク室70には横幅の狭い直方体形状の水タンク71が挿入される。この水タンク71の底部から延び出す給水パイプ72が受入口58に接続される。

#### 【0059】

水タンク71を水タンク室70から引き出し、給水パイプ72が受入口58から離れたとき、そのままでは水タンク70内の水と給水パイプ55側の水が流出してしまう。これを防ぐため、受入口58と給水パイプ72にカップリングプラグ59a、59bを装着する。図4のように給水パイプ72を受入口58に接続した状態では、カップリングプラグ59a、59bは互いに連結し、通水可能な状態になる。給水パイプ72を受入口58から引き離せば、カップリングプラグ59a、59bはそれぞれ閉鎖状態になり、給水パイプ55と水タンク71からの水の流出が止まる。

#### 【0060】

連通パイプ90には、受入口58の方から順に給水パイプ55、圧力検知パイプ91、及び圧力開放パイプ92が接続される。圧力検知パイプ91の上端には水位センサ81が設けられる。水位センサ81は水タンク71の中の水位を測定する。圧力開放パイプ92の上端は水平に曲がり、加熱室20から蒸気を逃がす排気路に接続する。

#### 【0061】

排気路を構成するのは排気ダクト93及び容器93aである。排気ダクト93が排気路の前部を構成し、容器93aが排気路の後部を構成する。長さは排気ダクト93の方が長い。排気ダクト93は加熱室20の側壁から延び出し、次第に高さを高めた後、容器93aに接続する。容器93aは機外、すなわちキャビネット10の外に連通している。容器93aは合成樹脂により形成され、排気ダクト93より流路の断面積が大きい。

#### 【0062】

排気ダクト93の入口は加熱室20の内側に向かって開いている。このため、排気ダクト93の中を排気と逆の方向に流下する液体があれば、それは加熱室20の中に入り、加熱室の底に溜まる。加熱室20の底に液体が溜まったことは一目でわかるから、処理を忘れることがない。

#### 【0063】

排気ダクト93の少なくとも一部は放熱部94となる。放熱部94は外面に複数の放

熱フィン 95 を有する金属パイプにより構成される。

【0064】

容器 93 a はダクト 31 の横を通過する。この箇所において、ダクト 31 と容器 93 a の間には連通路が設けられる。連通路を構成するのは連通ダクト 96 であり、その内部には電動式のダンパ 97 が設けられている。ダンパ 97 は通常状態では連通ダクト 96 を閉鎖する。

【0065】

給水パイプ 55 の最も高くなった部分は溢水路を介して容器 93 a に連通する。溢水路を構成するのは、一端を給水パイプ 55 に接続し、他端を圧力開放パイプ 92 の上端水平部に接続した溢水パイプ 98 である。圧力開放パイプ 92 が容器 93 a に接続する箇所の高さが溢水レベルということになる。溢水レベルは、ポット 51 内の通常の水位レベルよりも高く、蒸気吸引エジェクタ 34 よりも低い高さに設定されている。

【0066】

容器 93 a は、排気ダクト 93、連通ダクト 96、溢水パイプ 98 と様々なダクトやパイプを受け入れるべく複雑な形状を呈しているが、合成樹脂により形成するのでそれ自身には継ぎ目をなくすることができる。このため、継ぎ目からの水漏れといった問題が発生しない。

【0067】

蒸気調理器 1 の動作制御を行うのは図 13 に示す制御装置 80 である。制御装置 80 はマイクロプロセッサ及びメモリを含み、所定のプログラムに従って蒸気調理器 1 を制御する。制御状況は操作パネル 13 の中の表示部に表示される。制御装置 80 には操作パネル 13 に配置した各種操作キーを通じて動作指令の入力を行う。操作パネル 13 には各種の音を出す音発生装置も配置されている。

【0068】

制御部 80 には、操作パネル 13 の他、送風装置 25、気体昇温加熱ヒータ 41、ダンパ 97、蒸気発生ヒータ 52、排水バルブ 54、ポット水位センサ 56、給水ポンプ 57、及び水位センサ 81 が接続される。この他、加熱室 20 内の温度を測定する温度センサ 82 と加熱室 20 内の湿度を測定する湿度センサ 83 が接続されている。

【0069】

蒸気調理器 1 の動作は次の通りである。まず扉 11 を開け、水タンク 71 を水タンク室 70 から引き出し、図示しない給水口よりタンク内に水を入れる。満水状態にした水タンク 71 を水タンク室 70 に押し込み、所定位置にセットする。給水パイプ 72 の先端が給水路の受入口 58 にしっかりと接続されたことを確認したうえで、加熱室 20 に被加熱物 F を入れ、扉 11 を閉じる。それから操作パネル 13 の中の電源キーを押して電源を ON にするとともに、同じく操作パネル 13 内に設けられた操作キー群を押して調理メニューの選択や各種設定を行う。

【0070】

給水パイプ 72 が受入口 58 に接続されると水タンク 71 と圧力検知パイプ 91 とが連通状態になり、水位センサ 81 は水タンク 71 の中の水位を測定する。選択された調理メニューを遂行するのに十分な水量があれば、制御装置 80 は蒸気発生を開始する。水タンク 71 内の水量が選択された調理メニューを遂行するのに不十分であれば、制御装置 80 はその旨を警告報知として操作パネル 13 に表示する。そして水量不足が解消されるまで蒸気発生を開始しない。

【0071】

蒸気発生が開始可能な状態になると、給水ポンプ 57 が運転を開始し、蒸気発生装置 50 への給水が始まる。この時、排水バルブ 54 は閉じている。

【0072】

水はポット 51 の底の方から溜まって行く。水位が所定レベルに達したことをポット水位センサ 56 が検知したら、そこで給水は中止される。それから蒸気発生ヒータ 52 への通電が開始される。蒸気発生ヒータ 52 はポット 51 の水を直接加熱する。

**【0073】**

蒸気発生ヒータ52への通電と同時に、あるいはポット51の中の水が所定温度に達したことを見計らって、送風装置25及び気体昇温ヒータ41への通電も開始される。送風装置25は吸込口28から加熱室20の中の蒸気を吸い込み、蒸気発生装置50へと蒸気を送り出す。蒸気を送り出すのに用いるのが遠心ファン26なので、プロペラファンに比べて高圧を発生させることができる。その上、遠心ファン26を直流モータで高速回転させるので、気流の流速はきわめて速い。

**【0074】**

このように気流の流速が速いので、流量に比べ流路断面積が小さくて済む。従って外部循環路30の主体をなすパイプを断面円形でしかも小径のものとすることができ、断面矩形のダクトで外部循環路30を形成する場合に比べ、外部循環路30の表面積を小さくできる。このため、内部を熱い蒸気を通るにもかかわらず、外部循環路30からの熱放散が少なくなり、蒸気調理器1のエネルギー効率が向上する。外部循環路30を断熱材で巻く場合も、その断熱材の量が少なくて済む。

**【0075】**

この時ダンパ97はダクト31から容器93aに通じるダクト96を閉ざしている。送風装置25から圧送された蒸気はダクト31から蒸気吸引エジェクタ34に入り、さらにダクト35を経てサブキャビティ40に入る。

**【0076】**

ポット51の中の水が沸騰すると、100℃且つ1気圧の飽和蒸気が発生する。飽和蒸気は蒸気吸引エジェクタ34から外部循環路30に入る。エジェクタ構造を用いているので、飽和蒸気は速やかに吸い込まれ、循環気流に合流する。エジェクタ構造のため蒸気発生装置50に圧力がかからず、飽和蒸気の放出が妨げられない。

**【0077】**

蒸気吸引エジェクタ34を出た蒸気はダクト35を通過してサブキャビティ40に流入する。サブキャビティ40に入った蒸気は気体昇温ヒータ41により300℃にまで熱せられ、過熱蒸気となる。過熱蒸気の一部は上部噴気孔43から下方向に噴出する。過熱蒸気の一部はダクト45を通じてサブキャビティ44に回り、側部噴気孔46から横方向に噴出する。

**【0078】**

図14、15には加熱室20に被加熱物Fを入れない状態の蒸気の流れが示されている。上部噴気孔43からは加熱室20の底面に届く勢いで蒸気が下方向に噴出する。加熱室20の底面に衝突した蒸気は外側に向きを変える。蒸気は下向きに吹き下ろす気流の外に出た後、上昇を開始する。蒸気、特に過熱蒸気は軽いので、このような方向転換が自然に生じる。これにより加熱室20の内部には、図中に矢印で示すように、中央部では吹き下ろし、その外側では上昇という形の対流が生じる。

**【0079】**

明確な形の対流を形成するため、上部噴気孔43の配置にも工夫をこらす。すなわち上部噴気孔43の配置は、図12に見られるように、底面パネル42の中央部においては密、周縁部においては疎になっている。これにより、底面パネル42の周縁部では蒸気の吹き下ろしの力が弱まり、蒸気の上昇を妨げないので、対流が一層はっきりした形で現れることになる。

**【0080】**

側部噴気孔46からは蒸気が横向きに噴出する。この蒸気は加熱室20の中央部で出会った後、上部噴気孔43からの蒸気が巻き起こしている対流に混じる。対流する蒸気は順次吸込口28に吸い込まれる。そして外部循環路30からサブキャビティ40というルートを一巡した後、加熱室20に戻る。このようにして加熱室20内の蒸気は外部循環路30に出ては加熱室20に戻るという循環を繰り返す。

**【0081】**

加熱室20に被加熱物Fが入れていると、約300℃に加熱されて上部噴気孔4

3 から噴出する過熱蒸気が被加熱物 F に衝突して被加熱物 F に熱を伝える。この過程で蒸気温度は 250℃程度にまで低下する。被加熱物 F の表面に接触した過熱蒸気は、被加熱物 F の表面に結露する際潜熱を放出する。これによっても被加熱物 F は加熱される。

【0082】

図 4、5 に見られるように、被加熱物 F に熱を与えた後、蒸気は外側に向きを変えて下向きに吹き下ろす気流の外に出る。前述の通り蒸気は軽いので、吹き下ろしの気流の外に出た後、今度は上昇を開始し、加熱室 20 の内部に矢印で示すような対流を形成する。この対流により、加熱室 20 内の温度を維持しつつ、被加熱物 F にはサブキャビティ 40 で熱せられたばかりの過熱蒸気を衝突させ続けることができ、熱を大量且つ速やかに被加熱物 F に与えることができる。

【0083】

側部噴気孔 46 から横向きに噴出した蒸気は、左右からラック 22 の下に進入し、被加熱物 F の下で出会う。側部噴気孔 46 からの蒸気噴出方向は被加熱物 F の表面に対し接線方向であるが、このように左右からの蒸気が出会うことにより、蒸気は真っ直ぐ向こう側に抜けることなく、被加熱物 F の下に滞留して溢れる。このため、被加熱物 F の表面の法線方向に蒸気が吹き付けたのと同じような効果が生じ、蒸気の持つ熱が確実に被加熱物 F の下面部に伝えられる。

【0084】

上記のように被加熱物 F は、側部噴気孔 46 からの蒸気により、上部噴気孔 43 からの蒸気が当たらない部位まで、上面部と同様に調理される。これにより、むらのない、見た目の良い調理結果を得ることができる。また、被加熱物 F は表面全体から均等に熱を受け取るので、中心部まで、短い時間で十分に加熱される。

【0085】

側部噴気孔 46 からの蒸気も、最初約 300℃であったものが被加熱物 F に当たった後は 250℃程度にまで温度低下し、その過程で被加熱物 F に熱を伝える。また被加熱物 F の表面に結露する際に潜熱を放出し、被加熱物 F を加熱する。

【0086】

側部噴気孔 46 からの蒸気は、被加熱物 F の下面部に熱を与えた後、上部噴気孔 43 からの蒸気が巻き起こしている対流に加わる。対流する蒸気は順次吸込口 28 に吸い込まれる。そして外部循環路 30 からサブキャビティ 40 というルートを一巡した後、加熱室に戻る。このようにして加熱室 20 内の蒸気は外部循環路 30 に出ては加熱室 20 に戻るという循環を繰り返す。

【0087】

時間が経過するにつれ、加熱室 20 内の蒸気量が増して行く。量的に余剰となった蒸気は排気路を通じて機外に放出される。蒸気そのままキャビネット 10 の外に出てしまうと、周囲の壁面に結露してカビが発生する。しかしながら排気ダクト 93 の途中に放熱部 94 があるので、ここを通過する間に蒸気は熱を奪われ、排気ダクト 93 の内面で結露する。従ってキャビネット 10 の外まで出てしまう蒸気は量的に少なく、深刻な問題にはならない。排気ダクト 93 の内面で結露した水は排気方向と逆方向に流下し、加熱室 20 の中に入る。この水は、受皿 21 に溜まった水を処理するときと一緒に処理することができる。

【0088】

機外に連通している容器 93a は流路面積大に形成されているので蒸気の吹き出し速度がゆるやかになる。従って蒸気が勢い良く当たることにより機外の物体がダメージを被るようなことがない。

【0089】

側部噴気孔 46 はサブキャビティ 40 から離れており、蒸気の噴出という面では上部噴気孔 43 よりも不利である。しかしながら、左右の側部噴気孔 46 の面積和を上部噴気孔 43 の面積和よりも大きくしてあるので、十分な量の蒸気が側部噴気孔 46 に誘導され、被加熱物 F の上下面の加熱むらが少なくなる。

## 【0090】

加熱室 20 の蒸気を循環させつつ被加熱物 F を加熱するので、蒸気調理器 1 のエネルギー効率は高い。そして上方からの過熱蒸気は、サブキャビティ 40 の底面パネル 42 にほぼパネル全面にわたり分散配置された複数の上部噴気孔 43 から下向きに噴出するので、被加熱物 F のほぼ全体が上からの蒸気に包み込まれることになる。過熱蒸気が被加熱物 F に衝突することと、衝突の面積が広いことが相まって、過熱蒸気に含まれる熱が素早く効率的に被加熱物 F に伝達される。また、サブキャビティ 40 に入り込んだ蒸気が気体昇温ヒータ 41 で熱せられて膨脹することにより、噴出の勢いが増し、被加熱物 F への衝突速度が速まる。これにより被加熱物 F は一層速やかに熱せられる。

## 【0091】

遠心ファン 26 はプロペラファンに比べ高圧を発生させることが可能なので、上部噴気孔 43 からの噴出力を高めることができる。その結果、過熱蒸気を加熱室 20 底面に届く勢いで噴出させることが可能となり、被加熱物 F を強力に加熱できる。遠心ファン 26 を直流モータで高速回転させ、強力に送風しているので、上記の効果は一層顕著に表れる。

## 【0092】

また送風装置 25 の送風力が強いことは、被加熱物 F を取り出すために扉 11 を開く際、排気口 32 から速やかに排気するのにも大いに役立つ。

## 【0093】

サブキャビティ 40 の底面パネル 42 は、上面が暗色なので気体昇温ヒータ 41 の放つ輻射熱を良く吸収する。底面パネル 42 に吸収された輻射熱は、同じく暗色となっている底面パネル 42 の下面から加熱室 20 に輻射放熱される。このため、サブキャビティ 40 及びその外面の温度上昇が抑制され、安全性が向上するとともに、気体昇温ヒータ 41 の輻射熱が底面パネル 42 を通じて加熱室 20 に伝えられ、加熱室 20 が一層効率良く熱せられる。底面パネル 42 の平面形状は円形であってもよく、加熱室 20 の平面形状と相似の矩形であってもよい。また前述のとおり加熱室 20 の天井壁をサブキャビティ 40 の底面パネルに兼用してもよい。

## 【0094】

被加熱物 F が肉類の場合、温度が上昇すると油が滴り落ちることがある。被加熱物 F が容器に入れた液体類であると、沸騰して一部がこぼれることがある。滴り落ちたりこぼれたりしたものは受皿 21 に受け止められ、調理終了後の処理を待つ。

## 【0095】

蒸気発生装置 50 で蒸気を発生し続けていると、ポット 51 中の水位が低下する。水位が所定レベルまで下がったことをポット水位センサ 56 が検知すると、制御装置 80 は給水ポンプ 57 の運転を再開させる。給水ポンプ 57 は水タンク 71 中の水を吸い込み、蒸発した分の水をポット 51 に補給する。ポット 51 中の水位が所定レベルを回復したことをポット水位センサ 56 が検知した時点で、制御装置 80 は給水ポンプ 57 の運転を再び停止させる。

## 【0096】

ポット水位センサ 56 や給水ポンプ 57 の故障、あるいは他の原因で給水ポンプの 57 の運転が止まらないようなことがあると、ポット 51 中の水位が所定レベルを超えて上昇し続ける。水位が溢水レベルにまで達すると、給水ポンプ 57 から送られる水は溢水パイプ 98 から容器 93 a へと溢れ、排気ダクト 93 に流れ込む。このため、ポット 51 内の水が蒸気吸引エジェクタ 34 から外部循環路 30 に入り込むようなことはない。排気ダクト 93 に入った水は加熱室 20 へと流れる。

## 【0097】

容器 93 a は流路面積大に形成されているので容量が大きい。従って、大量の水が溢れたとしても余裕をもって受け止め、排気ダクト 93 からゆっくり流し出すことができる。

## 【0098】

調理終了後、制御装置 80 が操作パネル 13 にその旨の表示を出し、また合図音を鳴らす。調理終了を音と表示により知った使用者は扉 11 を開け、加熱室 20 から被加熱物 F を取り出す。

#### 【0099】

扉 11 を開けかかると、制御装置 80 はダンパ 97 の開閉状態を切り替え、ダクト 96 を開放する。すると外部循環路 30 の中を流れている気流がダクト 96 から容器 93 a へと抜け、蒸気発生装置 50 の方に回る分は殆どなくなる。このためサブキャビティ 40 への蒸気流入量が減少し、上部噴気孔 43 及び側部噴気孔 46 からの蒸気噴出は、あったとしても極く弱いものになる。従って使用者は顔面や手などに蒸気を浴びて火傷を負うことなく、安全に被加熱物 F を取り出すことができる。ダンパ 97 は、扉 11 が開いている間中、ダクト 96 を開放している。

#### 【0100】

ダクト 96 及び容器 93 a は、蒸気の循環が行われていなかったもので、外部循環路 30 ほどには温度が高くない。従って、外部循環路 30 から流入した蒸気はダクト 96 及び容器 93 a 内壁に接触すると結露する。結露により生じた水はダクト 93 の中を流下して加熱室 20 に入る。この水は、他の原因で加熱室 20 の底に溜まる水と一緒にして調理終了後に処理することができる。

#### 【0101】

容器 93 a は流路面積大に形成されているので内部の表面積が大きい。そのため、ダクト 96 から入ってきた蒸気のかかなりの部分をここで結露させ、外部に放出される蒸気量を減らすことができる。

#### 【0102】

停止中の送風装置 25 を起動して排気を行うのであれば、定常の送風状態に達するまでにタイムラグが生じるが、本実施形態の場合、送風装置 25 は既に運転中であり、タイムラグはゼロである。また加熱室 20 と外部循環路 30 を巡っていた循環気流がそのまま容器 93 a からの排気流になるので、気流の方向を変えるためのタイムラグもない。これにより、加熱室 20 の中の蒸気を遅滞なく排出し、扉 11 の開放が可能になるまでの時間を短縮することができる。

#### 【0103】

使用者が扉 11 を開けなかったという状況は、例えば次のようにして制御装置 80 に伝えることができる。すなわち扉 11 を閉鎖状態に保つラッチをキャビネット 10 と扉 11 の間に設け、このラッチを解錠するラッチレバーをハンドル 12 から露出するように設ける。ラッチ又はラッチレバーの動きに応答して開閉するスイッチを扉 11 又はハンドル 12 の内側に配置し、使用者がハンドル 12 とラッチレバーを握りしめて解錠操作を行ったとき、スイッチから制御装置 80 に信号が送られるようにする。

#### 【0104】

上記実施形態では、加熱室 20 内の蒸気を外部循環路 30 からサブキャビティ 40 を経て再び加熱室 20 に戻すという構成を採用したが、これと異なる構成も可能である。例えば、サブキャビティ 40 に常に新しい蒸気を供給し、加熱室 20 から溢れ出す蒸気を排気路から放出し続けることとしてもよい。

#### 【0105】

この他、発明の主旨を逸脱しない範囲でさらに種々の変更を加えて実施することが可能である。

#### 【産業上の利用可能性】

#### 【0106】

本発明は、家庭用、業務用を問わず、蒸気により調理を行う調理器全般に利用可能である。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0107】

【図 1】 蒸気調理器の外観斜視図



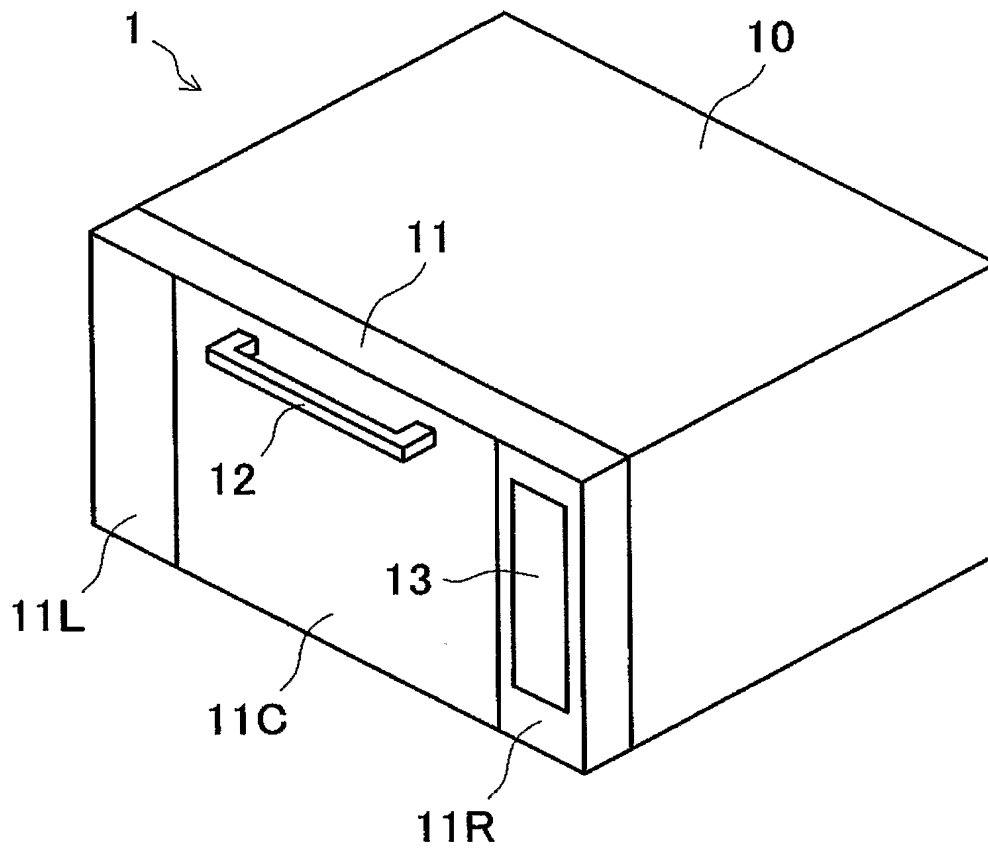
- 【図 2】 加熱室の扉を開いた状態の外観斜視図
- 【図 3】 加熱室の扉を取り去った状態の正面図
- 【図 4】 内部機構の基本構造図
- 【図 5】 図 4 と直角の方向から見た内部機構の基本構造図
- 【図 6】 加熱室の上面図
- 【図 7】 蒸気発生装置の垂直断面図
- 【図 8】 図 7 の A - A 線の箇所における水平断面図
- 【図 9】 図 7 の B - B 線の箇所における水平断面図
- 【図 1 0】 蒸気発生装置の正面図
- 【図 1 1】 送風装置の垂直断面図
- 【図 1 2】 サブキャビティの底面パネルの上面図
- 【図 1 3】 制御ブロック図
- 【図 1 4】 図 4 と同様の基本構造図にして図 4 と異なる状態を示すもの
- 【図 1 5】 図 5 と同様の基本構造図にして図 5 と異なる状態を示すもの
- 【図 1 6】 ポットと蒸気吸引部の組み合わせ構造の概念を示す図

## 【符号の説明】

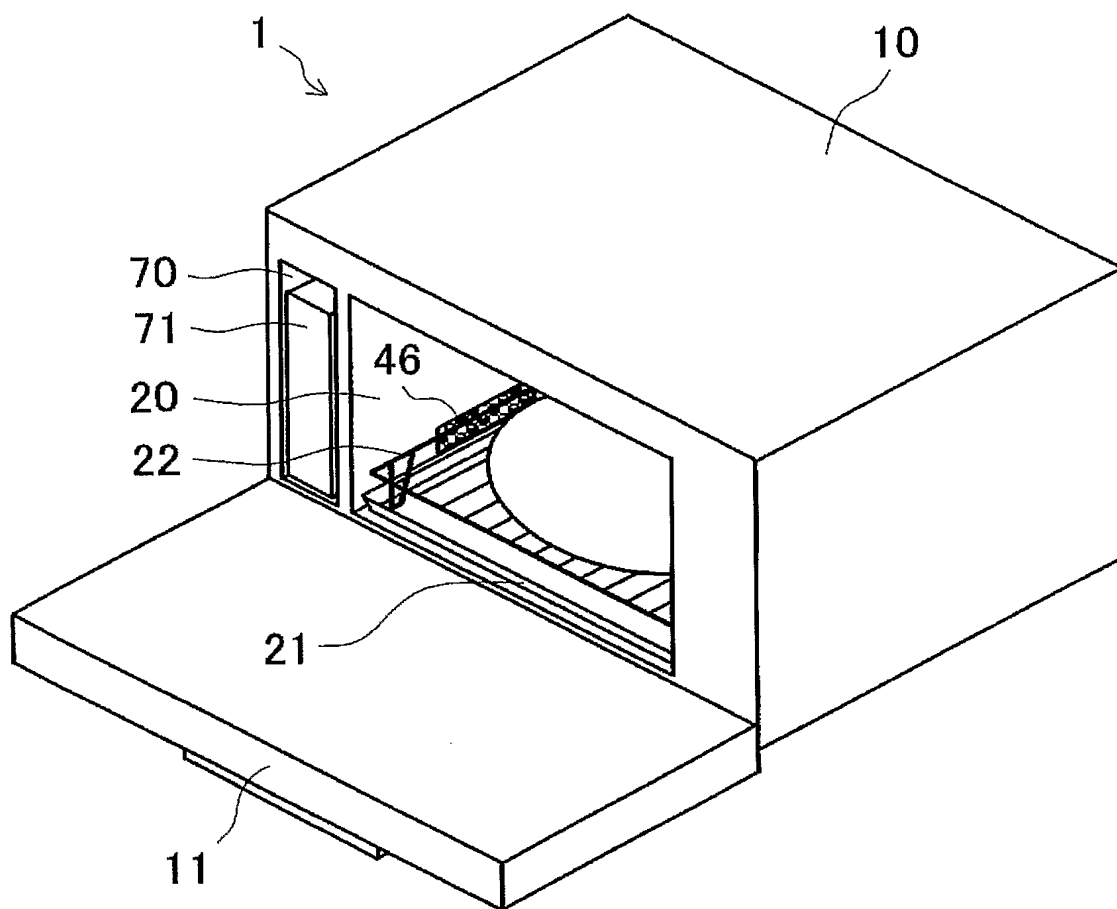
## 【0 1 0 8】

- 1 蒸気調理器
- 2 0 加熱室
- 2 5 送風装置
- 3 0 外部循環路
- 3 4 蒸気吸引エジェクタ
- 4 0 サブキャビティ
- 4 1 気体昇温ヒータ
- 5 0 蒸気発生装置
- 5 1 ポット
- 5 2 蒸気発生ヒータ
- F 被加熱物

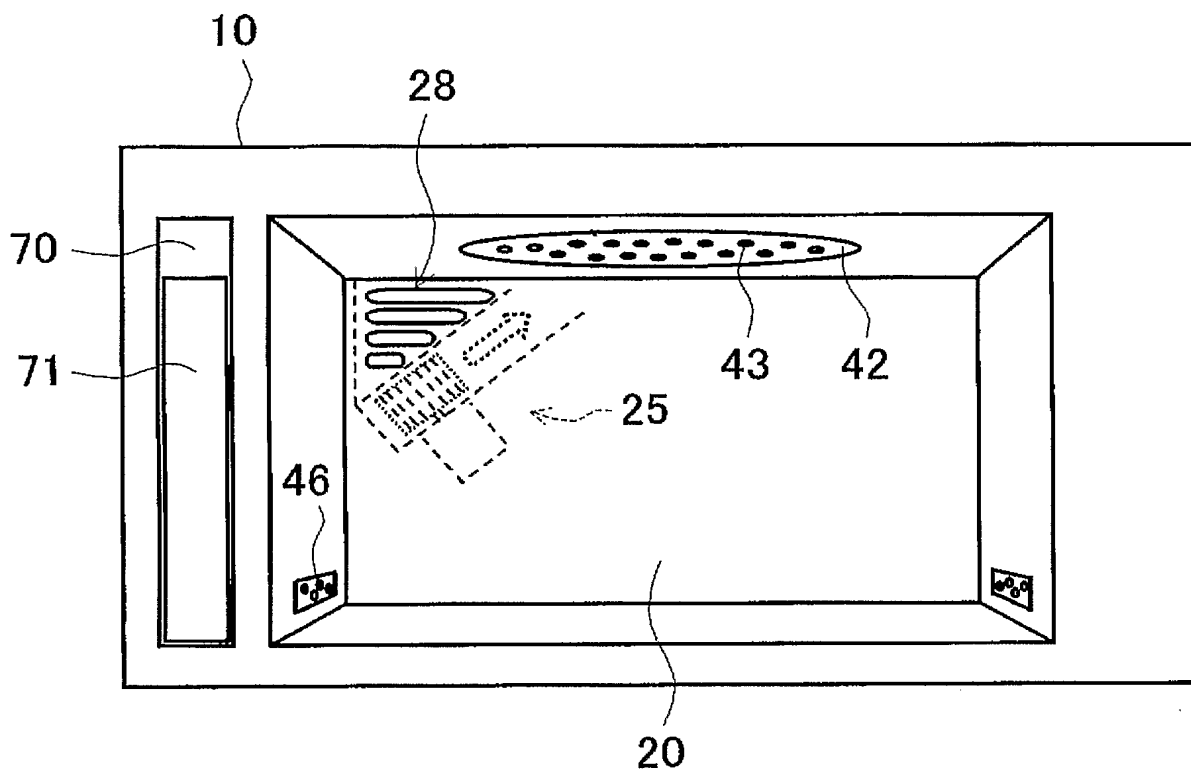
【書類名】 図面  
【図 1】



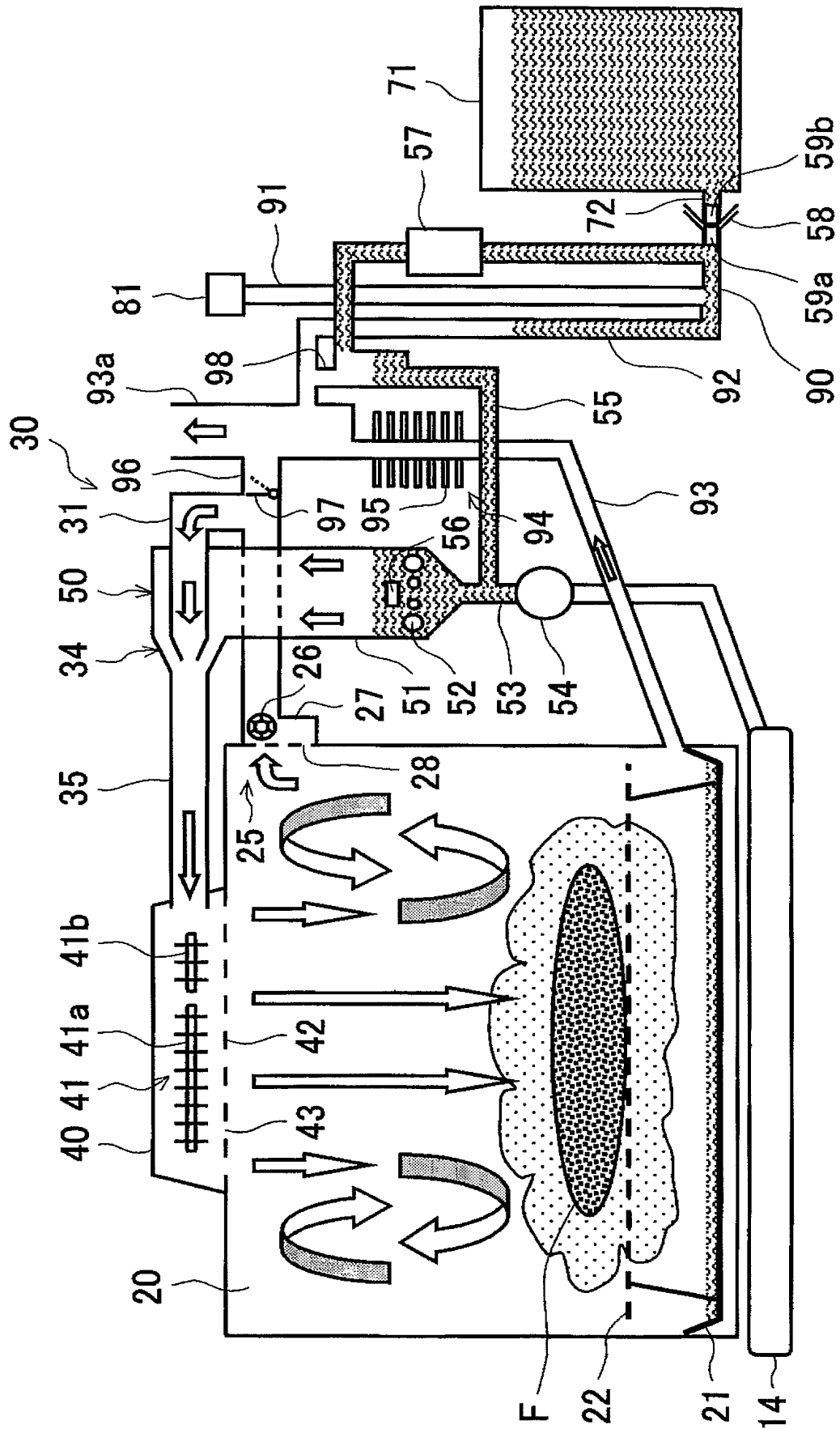
【図 2】



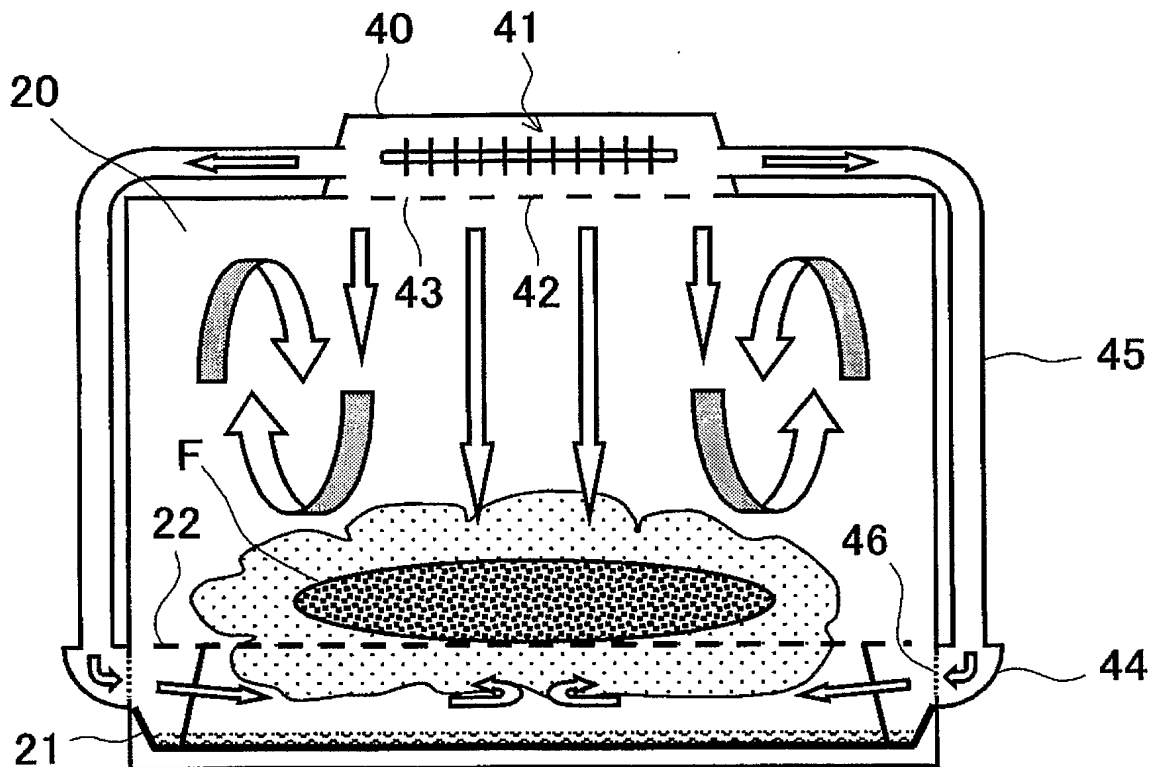
【図 3】



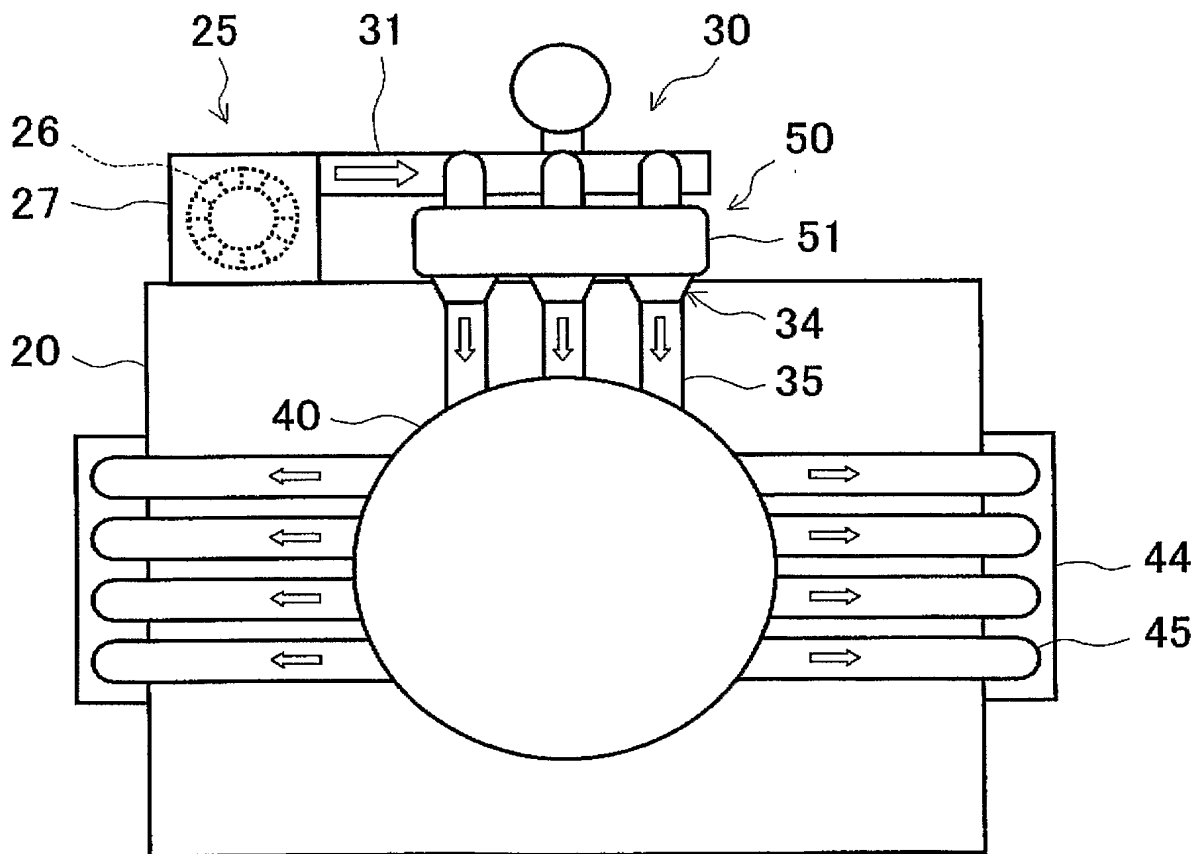
【図 4】



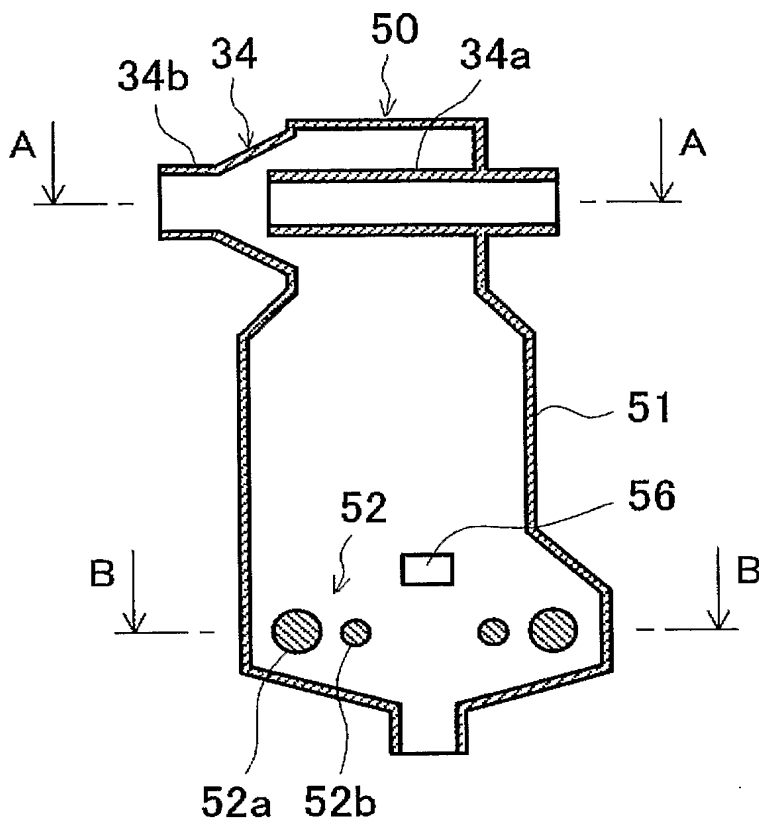
【図 5】



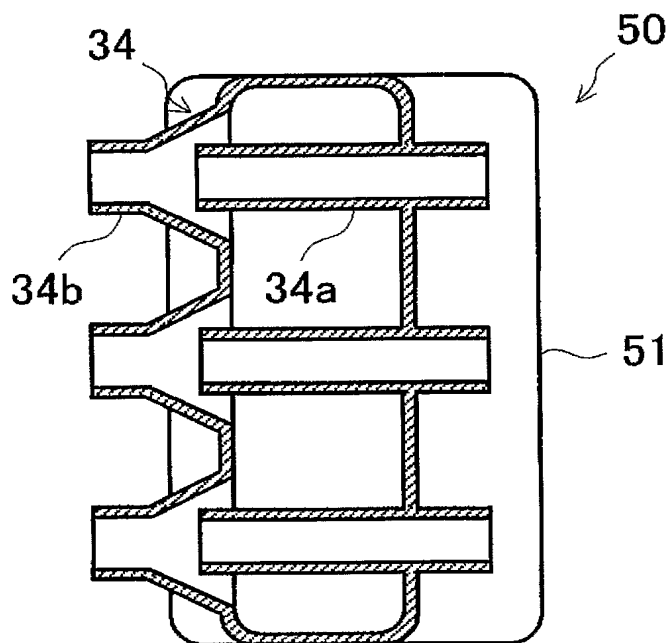
【図 6】



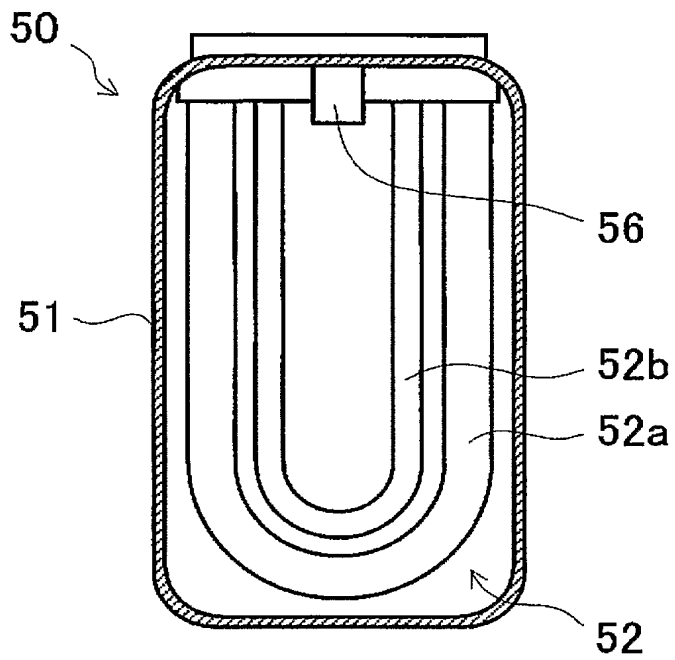
【図 7】



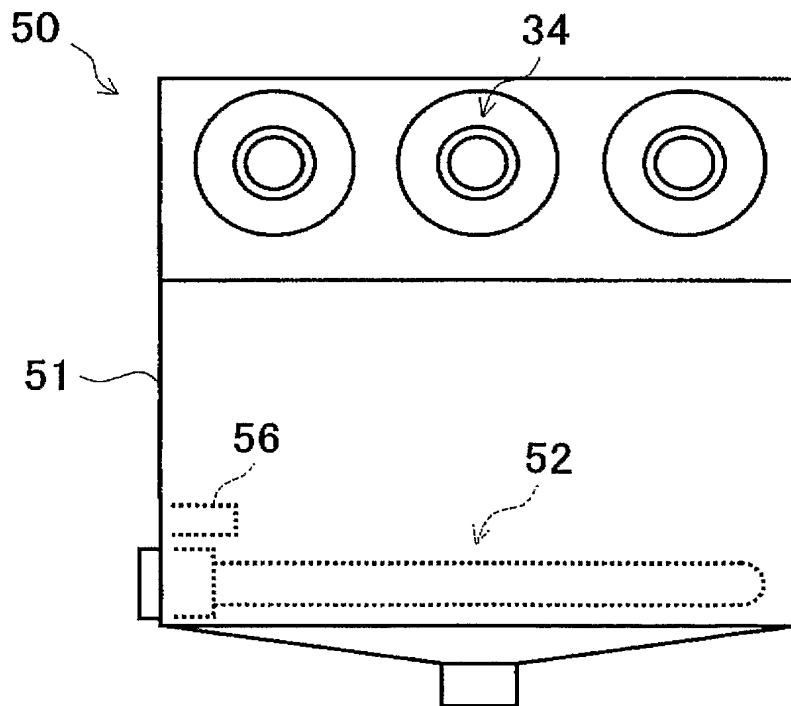
【図 8】



【図 9】

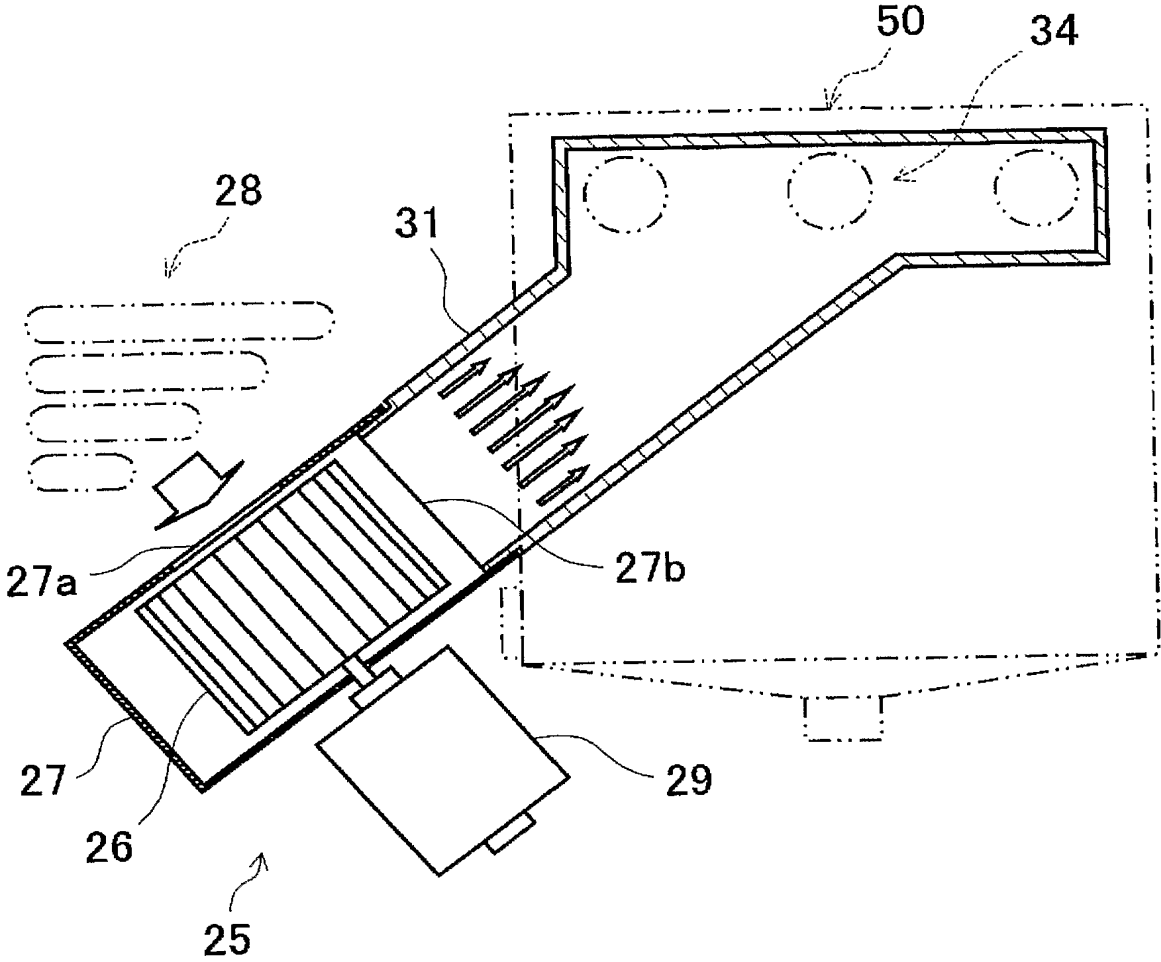


【図 10】

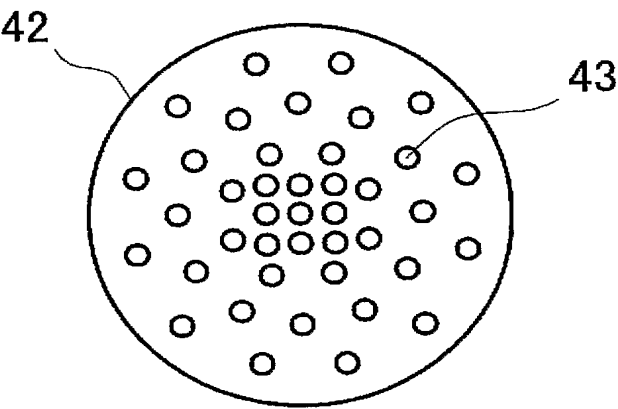




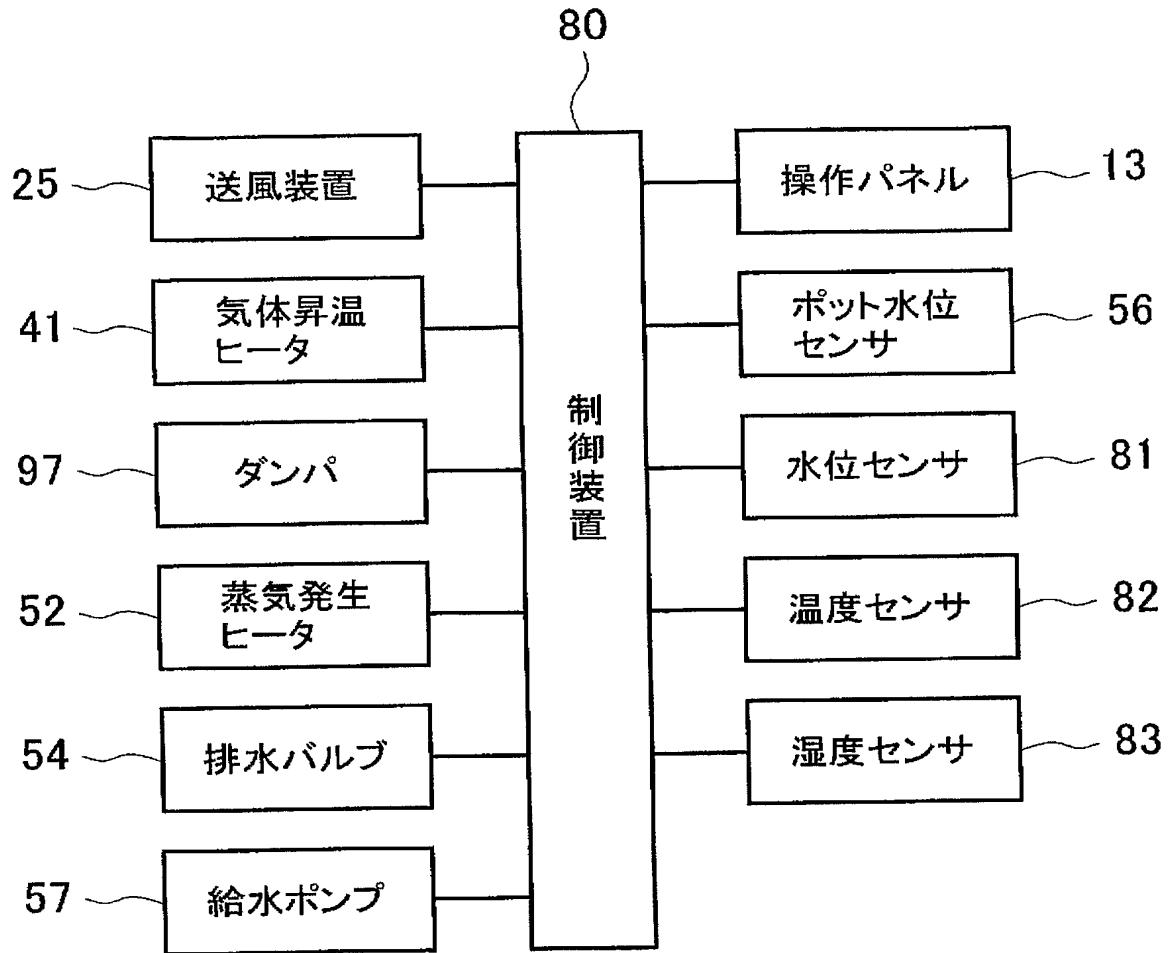
【図 1 1】



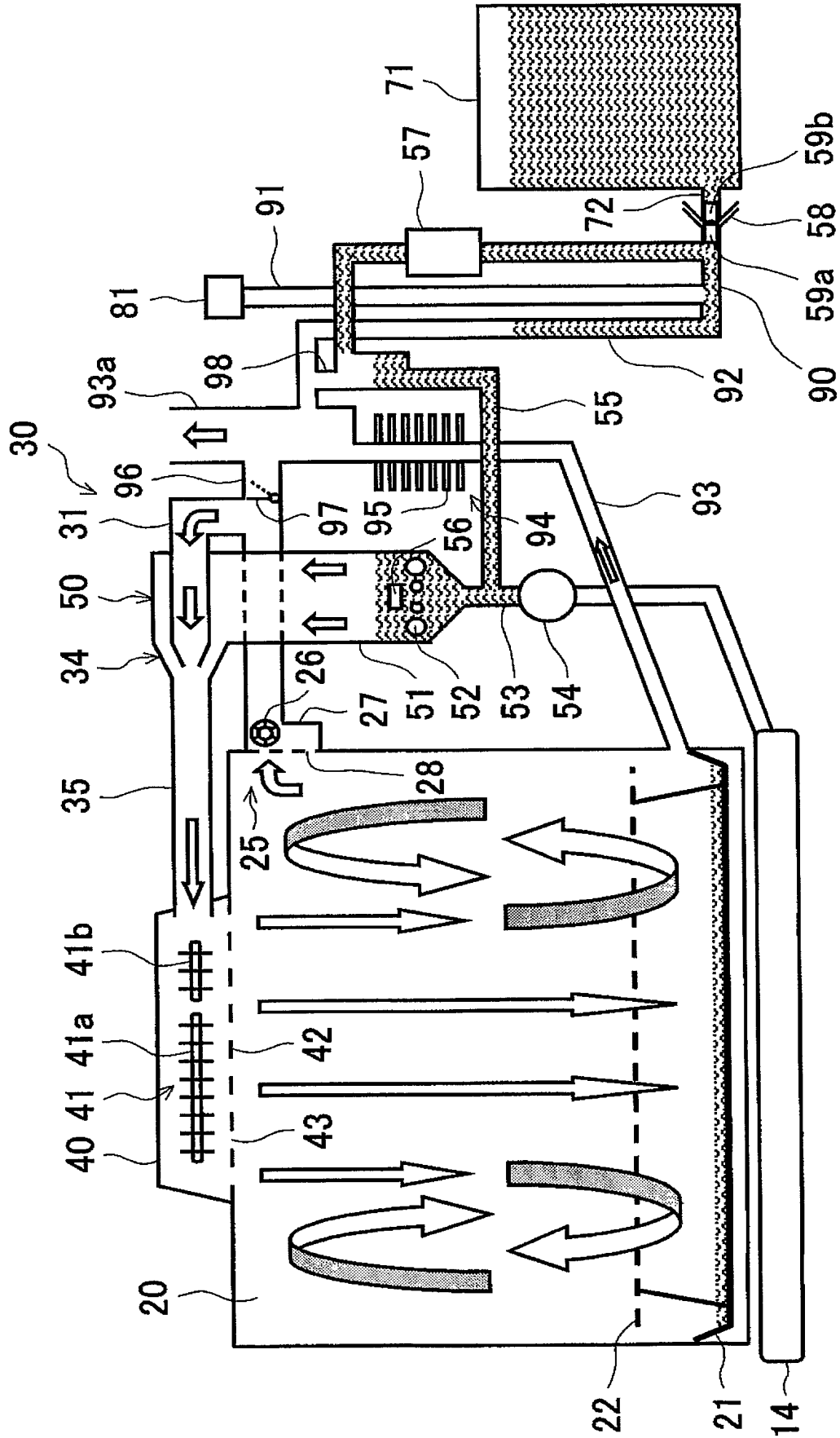
【図 1 2】



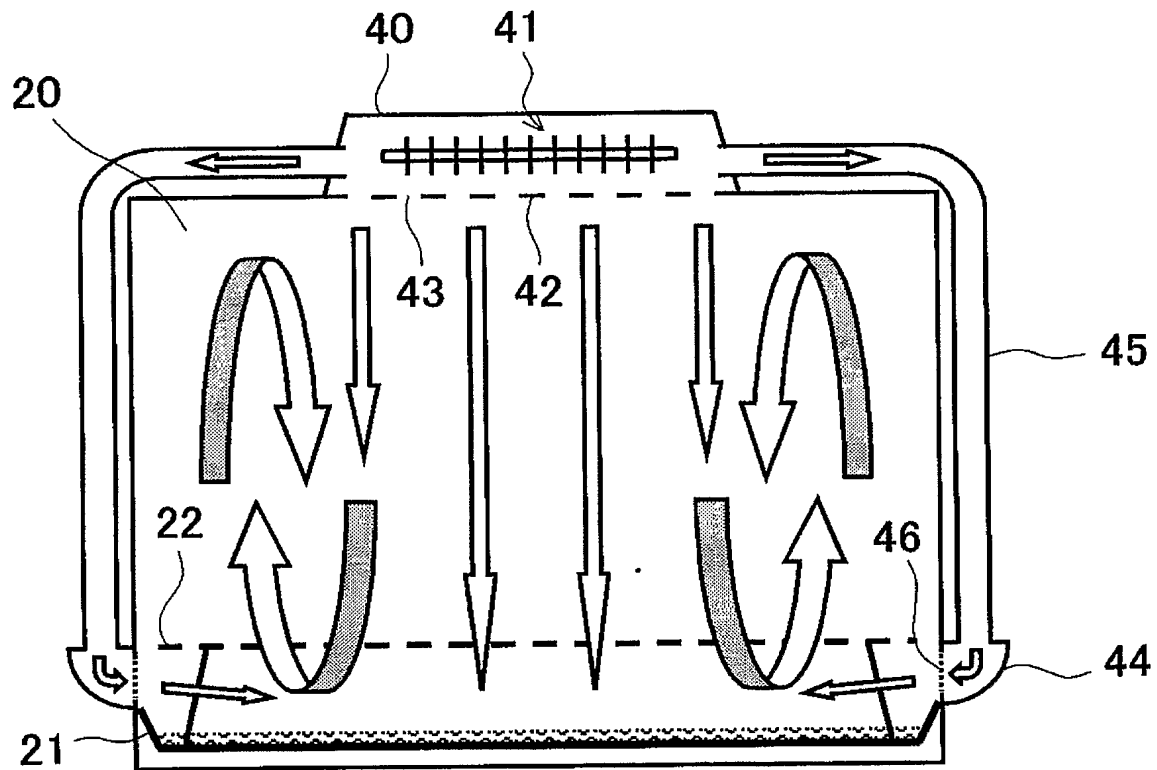
【図 13】



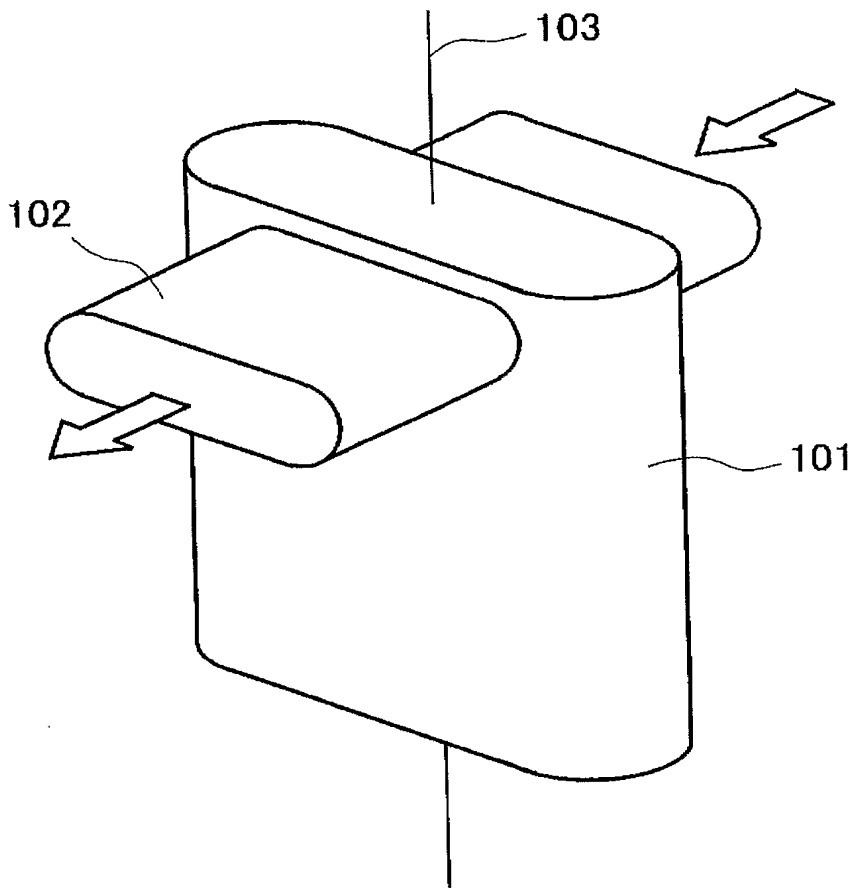
【図 14】



【図 15】



【図 16】



**【書類名】 要約書****【要約】**

**【課題】** 小型で能力の高い蒸気発生装置を提供する。また、このような蒸気発生装置を搭載した、コンパクト且つ高性能の蒸気調理器を提供する。

**【解決手段】** 蒸気発生装置 5 0 で発生させた蒸気を外部循環路 3 0 を通じて加熱室 2 0 に供給する。蒸気発生装置 5 0 は、筒型且つ垂直面を構成する側壁の平面輪郭形状が偏平で細長い水平断面形状となったポット 5 1 と、ポット 5 1 の底部に配置された蒸気発生ヒータ 5 2 と、ポット 5 1 の上部でポット 5 1 の軸線と交差する方向に延びる蒸気吸引部とを備える。蒸気吸引部は、ポット 5 1 の一方の偏平側面から他方の偏平側面に抜けるように形成された複数の蒸気吸引エジェクタ 3 4 により構成される。蒸気吸引エジェクタ 3 4 を出た蒸気は加熱室 2 0 に隣接するサブキャビティ 4 0 にダクト 3 5 を通じて流れ込み、サブキャビティ 4 0 内の気体昇温ヒータ 4 1 で加熱されて加熱室 2 0 に送り込まれる。

**【選択図】** 図 4

特願 2 0 0 4 - 0 7 8 7 5 0

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[ 0 0 0 0 0 5 0 4 9 ]

1. 変更年月日

1 9 9 0 年 8 月 2 9 日

[変更理由]

新規登録

住 所

大阪府大阪市阿倍野区長池町 2 2 番 2 2 号

氏 名

シャープ株式会社